

募集職種	技術職／金型組立調整 プラスチック金型の組立調整作業 金型磨き仕上げ作業		
雇用形態	正社員	採用人数	1名
就業場所	本社工場（〒211-0012 神奈川県川崎市中原区中丸子57）		
年齢	59歳以下（定年を上限）	学歴	不問
実務経験	2年以上	業界経験	要
必要なスキル		試用期間	2ヶ月
給与条件	a.基本給：200,000円～350,000円 b.家族手当：18,000円～33,500円 a+b：218,000円～383,500円	給与支給日	毎月10日締め 当月25日払い
通勤手当	全額支給	その他手当	資格手当、役職手当等
昇給	年1回（6月）	賞与	年2回（前年度実績1.0～1.6ヶ月）
勤務時間	8:00～16:45	休憩時間	12:00～12:45
時間外労働	あり（月平均37時間）	年間休日	120日（週休2日、会社カレンダーによる）
休暇	有給休暇（初年度10日）、夏季休暇、年末年始休暇、特別休暇、慶弔有給、産前産後、育児休暇、看護休暇、介護休暇等		
加入保険	健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険、一般財形		
福利厚生	退職金制度（勤続3年以上）、金型健康組合保養所（箱根・川治・赤倉） ラフォーレ倶楽部施設優待利用、健保組合補助、社員会あり		

応募書類	写真付き履歴書、職務経歴書		
選考方法	書類選考、面接		
結果通知	書類選考後5日以内、面接後7日以内		
通知方法	郵送またはEメール（メールご希望の方は、履歴書にメールアドレスをご記載ください。）		
応募書類提出先	株式会社長津製作所 〒211-0012 神奈川県川崎市中原区中丸子57 総務部 採用担当 喜友名 宛		
問い合わせ先	TEL: 044-433-8371(代)	時間：8:00～16:45	
	FAX: 044-433-8374		
	e-mail: info@nagatsu.co.jp		

会社概要

※詳しくはホームページをご覧ください

会社名	株式会社長津製作所	会社所在地	神奈川県川崎市中原区中丸子57
事業内容	プラスチック用精密金型の設計・製造およびプラスチック成型加工		
設立	1950年7月	資本金	3,000万円
代表	牧野 俊清	従業員数	87名
工場	本社工場（本社所在地に同じ）、新潟工場（新潟県見附市）		
関連会社	中国工場（広東省東莞市、江蘇省無錫市）、フィリピン工場（ラグナ州サンタローザ）		

2006年 経済産業省中小企業庁「元気なモノ作り中小企業300社」に選定

2010年 東京商工会議所 第8回「勇気ある経営者大賞」優秀賞受賞

2017年 経済産業省「地域未来けん引企業」に選定



最寄り：

- ①JR横須賀線・湘南新宿ライン
武蔵小杉駅横須賀口より……徒歩3分
- ②JR南武線
向河原駅より……徒歩10分
- ③東急東横線・目黒線
武蔵小杉駅より……徒歩10分